

# Кран шаровой приварной Тип W3515



**Назначение:**

запорное устройство, устанавливаемое на магистральных трубопроводах и в системах городского и коммунального хозяйства

**Применение:**

вода в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, морская вода, питьевая вода, воздух, гликольные смеси, пар и т.п.

**Конструктивное исполнение:**

регулирующая рукоятка из стали

**Класс герметичности:**

Класс А по ГОСТ Р 54808-2011

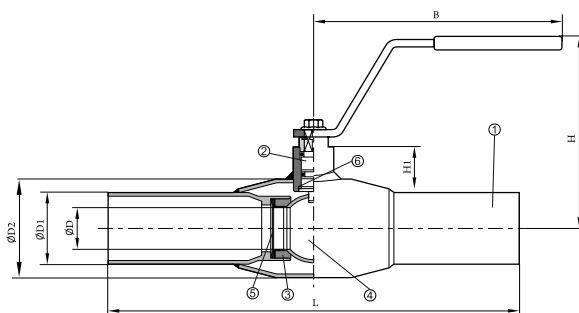
**Тип присоединения:**

приварное

DN	Уплотнение	Давление	Рабочая температура среды	Максимальная температура среды (кратковременная эксплуатация)
15-50	PTFE	PN16 PN25 PN40	-40...+150°C	+200°C
65-100	PTFE	PN16 PN25	-40...+150°C	+200°C
125-150	PTFE	PN16	-40...+150°C	+200°C

## Основные используемые материалы:

№	КОНСТРУКЦИЯ	МАТЕРИАЛ
1	Корпус	Углеродистая сталь
2	Шток	Нержавеющая сталь
3	Уплотнение шара	PTFE + графит
4	Шар	Нержавеющая сталь
5	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь
6	Уплотнение штока	PTFE



	DN	PN	L	H	H1	ØD	ØD1	ØD2	B	Вес, кг
▶	15	40	230	98	22	10	21,3	33,7	145	0,8
▶	20	40	230	103	23	15	26,9	42,4	145	1,0
▶	25	40	230	118	34	20	33,7	48,3	145	1,3
▶	32	40	260	121	33	25	42,4	60,3	145	1,6
▶	40	40	260	120	43	32	48,3	76,1	190	2,2
▶	50	40	300	127	44	40	60,3	88,9	190	3,0
▶	65	25	300	170	71	50	76,1	114,3	280	4,8
▶	80	25	300	185	77	65	88,9	139,7	280	6,7
▶	100	25	325	210	102	80	114,3	168,3	280	9,9
▶	125	16	325	253	101	100	139,7	177,8	400	14,5
▶	150	16	350	273	107	125	168,3	219,1	600	23,5